



### DESCRIPCIÓN:

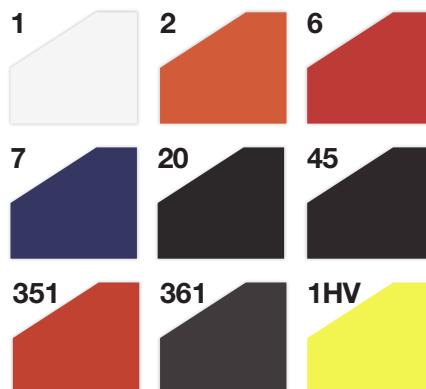
Protección confortable al fuego  
y al calor.

*Comfortable protection against fire  
and heat.*

### COLORES:

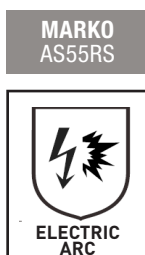
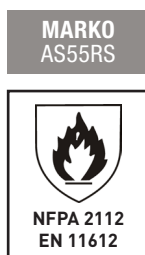
#### a) Colores Estándar

Standard Colors



#### b) Colores Personalizados

Customized colors



Article Artículo

# MARKO AS55RS

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Ripstop - <i>Ripstop</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	5.9 oz (sq yd) - 200 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

Technical Characteristics <i>Características técnicas</i>	Results <i>Resultados</i>	Standard <i>Normativa</i>
<b>Flame Resistance</b> <i>Resistencia a la Llama</i>  <i>As received:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)  <i>After 100x launderings:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)	< 4 inches - < 4 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds  < 4 inches - < 4 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds	ASTM D6413
<b>Thermal Protective Performance</b> <i>Capacidad de Protección Térmica</i>  <i>As received:</i> With spacer - Without spacer  After 3x launderings: With spacer - Without spacer	> 6 cal/cm <sup>2</sup> - > 3 cal/cm <sup>2</sup>  > 6 cal/cm <sup>2</sup> - > 3 cal/cm <sup>2</sup>	ASTM F2700
<b>Heat and Thermal Shrinkage Resistance</b> <i>Resistencia Térmica al Encogimiento</i> (500°F, 5 min)  As received: (warp / weft)  After 3x launderings: (warp / weft)	< 10% / < 10%  < 10% / < 10%	-
<b>Manikin test</b> <i>Manikin test</i>  Area of burn injury (2n and 3r degree)	< 50%	ASTM F1930
<b>Arc Thermal Performance Value</b> <i>Arco Eléctrico</i>	Ebt: 8.9 cal/cm <sup>2</sup> HAF: 80%	ASTM F1959/F
<b>Arc Thermal Performance Value</b> <i>Arco Eléctrico</i>	Ebt: 8,6 cal/cm <sup>2</sup> ELIM: 7,1 cal/cm <sup>2</sup>	EN 61482-1-1
<b>Antistatic</b> <i>Propiedad Antiestática</i>	PASS - <i>Cumple</i>	EN 1149-3
<b>High Visibility</b> <i>Alta visibilitat</i>	Marko AS55RS HV	EN 20471
<b>Water Vapor Resistance</b> <i>Resistencia al Vapor de Agua</i>	Ret: 3,0305 m <sup>2</sup> Pa/W	UNE EN 31092
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
<b>Tensile Strength</b> <i>Resistencia a la Tracción</i>	WARP/Urd: 227 lbs / 1.012 N (± 10%) WEFT/Tr: 87 lbs / 385 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Tear Strength</b> <i>Resistencia al Desgarro</i>	WARP/Urd: 9.22 lbs (-1.0 lbs) / 41 N (-5N) WEFT/Tr: 6.74 lbs (-1.0 lbs) / 30 N (-5N)	EN ISO 13937-2
<b>Dimensional Change</b> <i>Estabilidad Dimensional</i>	WARP/Urd: < 3% WEFT/Tr: < 3%	EN ISO 5077

Rev.10



Article Artículo

# MARKO AS55RS

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Ripstop - <i>Ripstop</i>
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	5.9 oz (sq yd) - 200 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>								
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	5	5	5	5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

