

## markoastm<sup>®</sup> AS70RSHV TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego y al calor.**

*Comfortable protection against fire and heat.*

### COLORES:

#### a) Colores Estándar

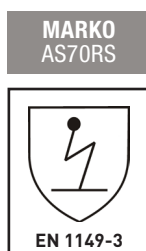
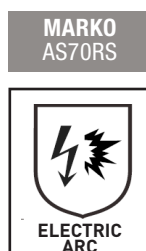
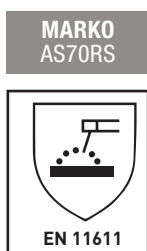
*Standard Colors*

**1HV**



#### b) Colores Personalizados

*Customized colors*



Article *Artículo*  
**MARKO**  
**AS70RS HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Ripstop - Ripstop
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

<b>Technical Characteristics</b> <i>Características técnicas</i>	<b>Results</b> <i>Resultados</i>	<b>Standard</b> <i>Normativa</i>
<b>Flame Resistance</b> <i>Resistencia a la Llama</i>  <i>As received:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)  <i>After 100x launderings:</i> Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)	2.14 inches - 1.88 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds  3.14 inches - 3.27 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds	ASTM D6413
<b>Thermal Protective Performance</b> <i>Capacidad de Protección Térmica</i>  <i>As received:</i> With spacer - Without spacer  <i>After 3x launderings:</i> With spacer - Without spacer	11.92 cal/cm <sup>2</sup> - 8.72 cal/cm <sup>2</sup>  11.77 cal/cm <sup>2</sup> - 8.95 cal/cm <sup>2</sup>	ASTM F2700
<b>Heat and Thermal Shrinkage Resistance</b> <i>Resistencia Térmica al Encogimiento</i> (500°F, 5 min)  <i>As received: (warp / weft)</i> <i>After 3x launderings: (warp / weft)</i>	< 10% / < 10%  < 10% / < 10%	-
<b>Arc Thermal Performance Value</b> <i>Arco Eléctrico</i>	ATPV: 10 cal/cm <sup>2</sup> HAF: 77.7%	ASTM F1959/F
<b>Arc Thermal Performance Value</b> <i>Arco Eléctrico</i>	ATPV: 9,3 cal/cm <sup>2</sup> ELIM: 8,9 cal/cm <sup>2</sup>	EN 61482-1-1
<b>Protección para Forestales</b> <i>Protective Clothing Wildland Firefighter</i>	Cumple Pass	ISO 15384
<b>Antistatic</b> <i>Propiedad Antiestática</i>	Cumple Pass	EN 1149-3
<b>Alta visibilidad</b> <i>Hight visibility</i>	Cumple Pass	EN 20471
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	MARKO AS70RS FC	EN 13034
<b>Water Vapor Resistance</b> <i>Resistencia al Vapor de Agua</i>	Ret: 4,38 m <sup>2</sup> Pa/W	UNE EN 31092
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
<b>Soldeo y Durante Técnicas Conexas</b> <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 11611
<b>Tensile Strength</b> <i>Resistencia a la Tracción</i>	WARP/Urd: 228 lbs / 1.015 N (± 10%) WEFT/Tr: 190 lbs / 845 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
<b>Tear Strength</b> <i>Resistencia al Desgarro</i>	WARP/Urd: 11.2 lbs (-1.0 lbs) / 50 N (-5N) WEFT/Tr: 11.2 lbs (-1.0 lbs) / 50 N (-5N)	EN ISO 13937-2
<b>Pilling Resistance</b> <i>Resistencia al Pilling</i>	5	EN 12945-2
<b>Abrasion Resistance</b> <i>Resistencia a la Abrasión</i>	40.000 rev	ISO 12947-2
<b>Dimensional Change</b> <i>Estabilidad Dimensional</i>	WARP/Urd: < 3% WEFT/Tr: < 3%	EN ISO 5077



Rev. 03

Article *Artículo*  
**MARKO**  
**AS70RS HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Ripstop - Ripstop
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	7.5 oz (sq yd) - 255 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	1.66 yd - 152 cm

<b>Solideces de Color</b> <i>Color Fastness</i>		<b>Degradación</b> <i>Change</i>	<b>AC</b>	<b>CO</b>	<b>PA</b>	<b>PES</b>	<b>PC</b>	<b>WO</b>
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02	6						

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>		<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>	<b>Urdimbre</b> <i>Warp</i>	<b>Trama</b> <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			3-4	3-4

		<b>Degradación</b> <i>Change</i>			<b>Descarga</b> <i>Staining</i>	
		<b>Seco</b> <i>Dry</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>	<b>Húmedo</b> <i>Damp</i>	<b>Mojado</b> <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	5				

