

## marko softshell SSH550-2 HV

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE  
NON FLAMMABLE FABRIC



### DESCRIPCIÓN:

**Protección confortable al fuego y al calor.**

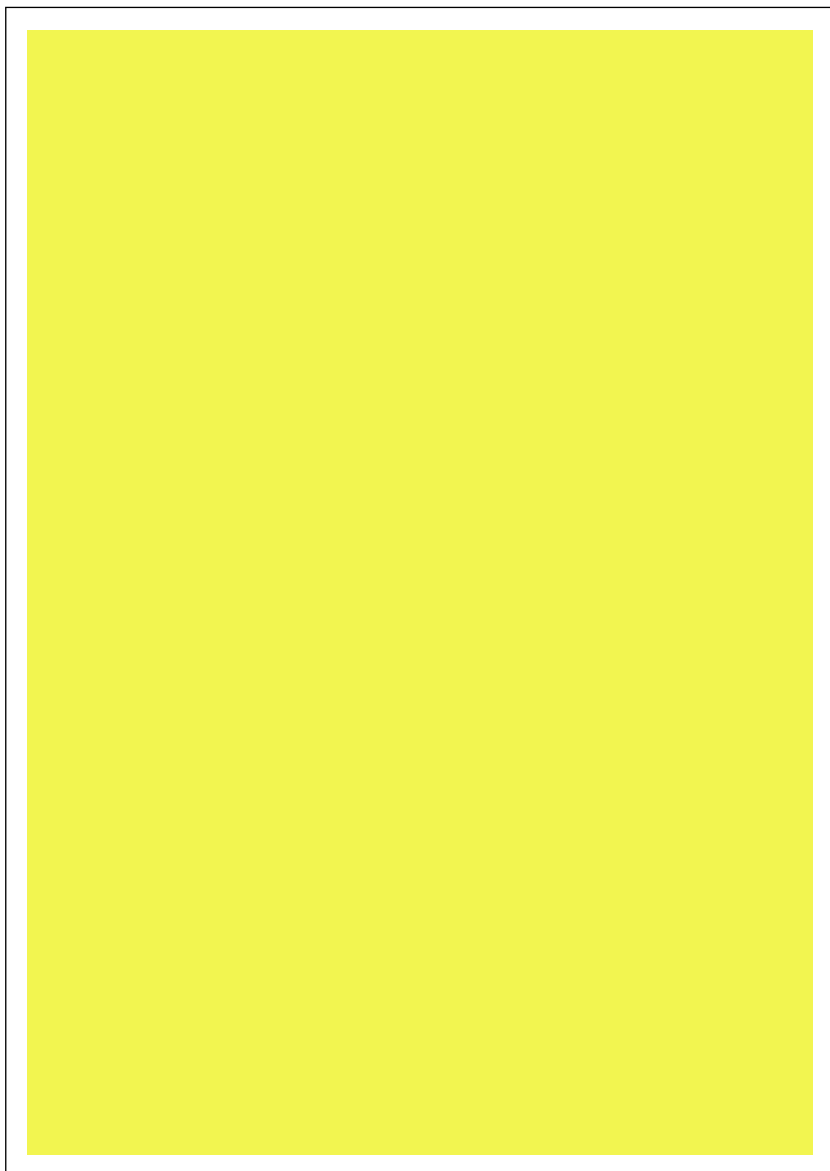
*Comfortable protection against fire and heat.*

### COLORES:

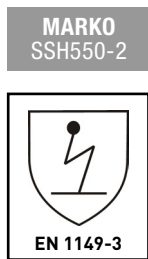
**a) Colores Estándar**

*Standard Colors*

**1HV**



Management System  
ISO 9001:2008  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 9105058485



Artículo Article  
**MARKO**  
**SSH550-2 HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	51%MA 40%CO 4%PU 3%PA 1%EA 1%AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Compound
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	545 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	150 cm

<b>Características Técnicas</b> <i>Technical Specs</i>	<b>Resultados</b> <i>Results</i>	<b>Normativa</b> <i>Standard</i>
<b>Resistencia al Calor</b> <i>Heat Resistance</i>	<b>180°:</b> Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
<b>Propagación a la Llama</b> <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
<b>Calor Convectivo</b> <i>Convective Heat</i>	B2	
<b>Calor Radiante</b> <i>Radiant Heat</i>	C2	
<b>Calor por Contacto</b> <i>Contact Heat</i>	F2	
<b>Resistencia Llama Vertical</b> <i>Vertical Flame Resistance</i>	Cumple <i>Pass</i>	ASTM D6413
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	EBT: 44,8 Cal/cm <sup>2</sup> ELIM: 40 Cal/cm <sup>2</sup>	EN 61482-1-1
<b>Antiestático</b> <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
<b>Alta Visibilidad</b> <i>High Visibility</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 20471
<b>Antiácido</b> <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
<b>Columna de agua</b> <i>Water column</i>	> 100.000 Pa	UNE EN 20811
<b>Resistencia al Vapor de Agua</b> <i>Water Vapor Resistance</i>	*Ret: 26,8 m <sup>2</sup> Pa/W	UNE EN 11092
<b>Resistencia Térmica</b> <i>Thermal Resistance</i>	*Rct: 0,064 m <sup>2</sup> K/W	UNE EN 11092
<b>Protección contra el frío</b> <i>Cold Protection</i>	*Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 14058
<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 925 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 540 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 35 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 50 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Resistencia al Pilling</b> <i>Pilling Resistance</i>	4-5	EN 12945-2
<b>Resistencia a la Abrasión</b> <i>Abrasion Resistance</i>	30.000 ciclos <i>cycles</i>	ISO 12947-2
<b>Estabilidad Dimensional</b> <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 3% Trama <i>Weft</i> < 3%	EN ISO 5077

### Otros resultados *Other results*

**Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado industrial a 75°C: 180°, Resistencia Volumetrica (8.6\*10<sup>5</sup> Ohm), A1, Resistencia Tracción, Resistencia Desgarro.** - *Testing done after 50 industrial washings at 75°C: 180°C, A1, Volume Resistance (8.6\*10<sup>5</sup> Ohm) Tensile Strength, Tear Resistance.*

<b>Resistencia a la Tracción</b> <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 960 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 660 N (± 10%)	EN 13934-1
<b>Resistencia al Desgarro</b> <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 32 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 42 N (- 5 N)	EN 13937-2
<b>Arco Eléctrico</b> <i>Electric Arc</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN 61482-1-2

\* **Ensayos realizados en tejido Marko SSH550**

\* *Testing done on the fabric Marko SSH550*

Rev.08



Artículo Article  
**MARKO**  
**SSH550-2 HV**

<b>Composición</b> <i>Composition</i>	51%MA 40%CO 4%PU 3%PA 1%EA 1%AT
<b>Ligamento</b> <i>Weave</i>	Compound
<b>Peso</b> <i>Weight</i>	545 g/m <sup>2</sup> ± 5%
<b>Ancho útil</b> <i>Usable width</i>	150 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
<b>Lavado</b> <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Lavado en Seco</b> <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Ácido</b> <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Sudor Alcalino</b> <i>Alkali Perspiration</i>		5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Luz Artificial</b> <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
<b>Frote en Seco</b> <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4-5	4-5	4-5	4-5
<b>Frote en Húmedo</b> <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12	4	4		

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
<b>Planchado</b> <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11	5	5	5	4-5	4-5

