

marlan V370

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

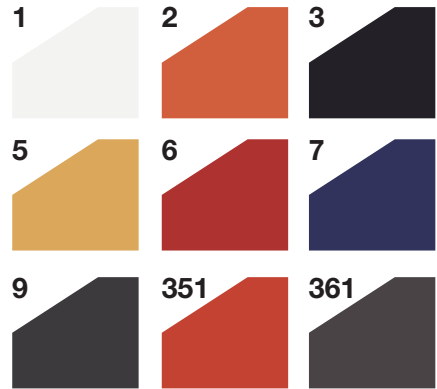
Protección con el mínimo peso.

Protection with the lowest weight.

COLORES:

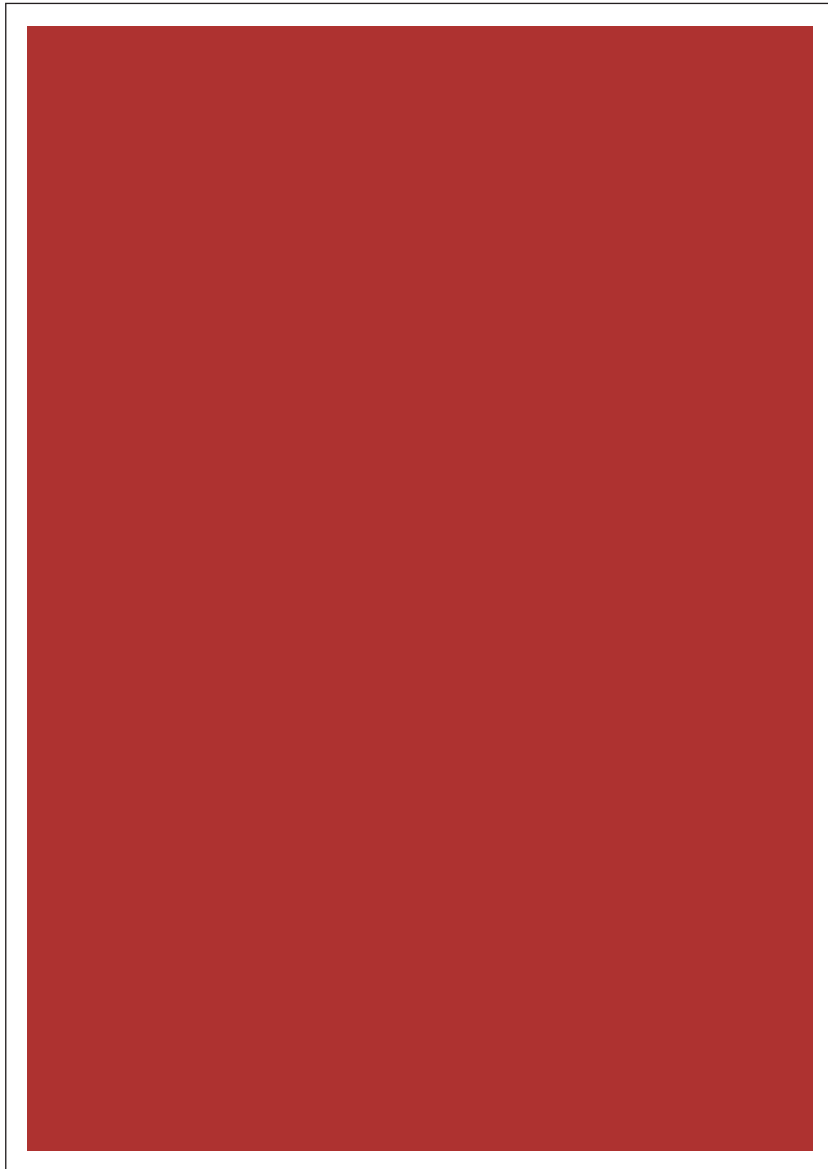
a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

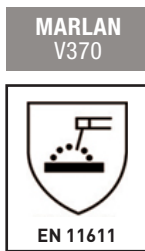
Customized colors



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105058485



TEXTILES DE CONFIANZA
Test sustancias nocivas
Según Oeko-Tex Standard 100
No. 2005AN4269 AITEX



Artículo Article
MARLAN
V370

Composición <i>Composition</i>	55%CV FR 40%WO 5%PA
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
Peso <i>Weight</i>	370 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	ISO 17493
Propagación Limitada de Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Salpicaduras de Metal Fundido <i>Molten Metal Splashes</i>	D3 - E3	ISO 9185
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Resistencia a la Llama (Ensayo Vertical) <i>Flame Resistance of Textiles (Vertical Test)</i>	Cumple <i>Pass</i>	ASTM D-6413
Índice de Salpicaduras de Criolita Fundida <i>Molten Cryolite Splashes Index</i>	85 g	EN ISO 9185
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	(EN ISO 9150) EN 11611
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 6,3017 m ² Pa/W	EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0262 m ² K/W	EN 31092
Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 718,3 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 737 N (± 10%)	EN 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 20 N (-5N) Trama <i>Weft</i> 20 N (-5N)	EN 13937-2
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>	70.000 rev	EN 12947-2

Otros resultados *Other results*

Ensayos realizados después de 50 ciclos de lavado doméstico a 60°C, 180°, A1, B1, C2, F1, Resistencia a la Tracción, Resistencia al Desgarro. - *Testing done after 50 domestic washings at 60°C, A1, B1, C2, F1, Tensile Strength, Tear Resistance.*

Resistencia a la Tracción <i>Tensile Strength</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 725,0 N (± 10%) Trama <i>Weft</i> 744,6 N (± 10%)	EN ISO 13934-1
Resistencia al Desgarro <i>Tear Resistance</i>	Urdimbre <i>Warp</i> 15,8 N (- 5 N) Trama <i>Weft</i> 15,9 N (- 5 N)	EN ISO 13937-2

Rev.05



Artículo Article
MARLAN
V370

Composición <i>Composition</i>	55%CV FR 40%WO 5%PA
Ligamento <i>Weave</i>	Sarga 3/1 - <i>Twill</i> 3/1
Peso <i>Weight</i>	370 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					