

markoastm[®] AS P270AT

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



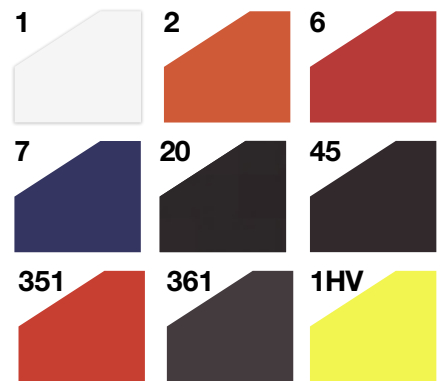
DESCRIPCIÓN:

Protección confortable al fuego y al calor.

Comfortable protection against fire and heat.

COLORES:

a) Colores Estándar Standard Colors



b) Colores Personalizados Customized colors



MARKO
AS P270AT



MARKO
AS P270AT



MARKO
AS P270AT



MARKO
AS P270AT FC



Artículo Article
MARKO
AS P270AT

Composición <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
Ligamento <i>Weave</i>	Tejido de punto - <i>knitted fabric</i>
Peso <i>Weight</i>	7.8 oz (sq yd) - 265 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	1.47 yd - 135 cm

Technical Characteristics <i>Características técnicas</i>	Results <i>Resultados</i>	Standard <i>Normativa</i>
Flame Resistance <i>Resistencia a la Llama</i> As received: Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft) After 100x launderings: Char Length (warp - weft) After flame (warp - weft)	≤ 4 inches - ≤ 4 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds ≤ 4 inches - ≤ 4 inches 0.00 seconds - 0.00 seconds	ASTM D6413
Thermal Protective Performance <i>Capacidad de Protección Térmica</i> As received: With spacer - Without spacer After 3x launderings: With spacer - Without spacer	≥ 6 cal/cm ² - ≥ 3 cal/cm ² ≥ 6 cal/cm ² - ≥ 3 cal/cm ²	ASTM F2700
Heat and Thermal Shrinkage Resistance <i>Resistencia Térmica al Encogimiento</i> (500°F, 5 min) As received: (warp / weft) After 3x launderings: (warp / weft)	< 10% / < 10% < 10% / < 10%	-
Arc Thermal Performance Value <i>Arco Eléctrico</i>	ATPV > 8 cal/cm ²	ASTM F1959/F
Arc Thermal Performance Value <i>Arco Eléctrico</i>	ATPV > 8 cal/cm ²	EN 61482-1-1
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	APC 1	EN 61482-1-2
Antistatic <i>Propiedad Antiestática</i>	PASS - <i>Cumple</i>	EN 1149-3
Antiácido <i>Antiacid</i>	MARKO AS P270AT FC	EN 13034
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple Pass - 260°: Cumple Pass	ISO 17493
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	ISO 15025
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	ISO 9151
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	ISO 6942
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	ISO 12127
Dimensional Change <i>Estabilidad Dimensional</i>	WARP/Urd: < 5% WEFT/Tr: < 5%	EN ISO 5077

Ficha técnica provisional
Provisional Technical Datasheet

Ensayos realizados en laboratorio interno
Testing done at internal laboratory



Artículo Article
MARKO
AS P270AT

Composición <i>Composition</i>	CV FR MA CO P-AR PA AT
Ligamento <i>Weave</i>	Tejido de punto - <i>knitted fabric</i>
Peso <i>Weight</i>	7.8 oz (sq yd) - 265 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	1.47 yd - 135 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

