

marko FP330AT

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

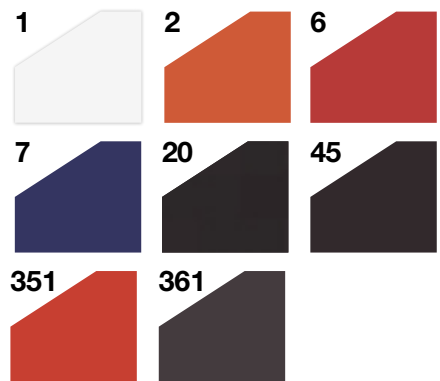
**Protección confortable al fuego
y al calor.**

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

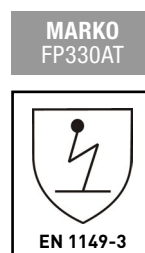
a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Artículo Article
MARKO
FP330AT

Composición <i>Composition</i>	54% MA 44% CO 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Tejido de punto - <i>Knitted fabric</i>
Peso <i>Weight</i>	330 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i> - 260°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1 - A2	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C2	
Calor por contacto <i>Contact Heat</i>	F2	
Antiestático <i>Antiestatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Arco Electrico <i>Electric Arc</i>	Clase 1 <i>Class 1</i>	EN 61482-1-2
Alta Visibilidad <i>Hight Visibility</i>	MARKO FP330AT HV	EN 20471
Resistencia al Vapor de Agua <i>Water Vapor Resistance</i>	Ret: 10,8268 m ² Pa/W	UNE EN 31092
Resistencia Térmica <i>Thermal Resistance</i>	Rct: 0,0923 m ² K/W	UNE EN 31092
Indice de Permeabilidad Vapor de Agua <i>Water Vapour Permeability Index</i>	I = 0,51	UNE EN 31092
Resistencia al Estallido (área 7,3 cm) <i>Burst Strength</i>	593,8 kPa	EN ISO 13938-1
Resistencia al Pilling <i>Pilling Resistance</i>		EN 12945-2
Resistencia a la Abrasión <i>Abrasion Resistance</i>		ISO 12947-2
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 5% Trama <i>Weft</i> < 5%	EN ISO 5077

Rev.03



Artículo Article
MARKO
FP330AT

Composición <i>Composition</i>	54% MA 44% CO 2% AT
Ligamento <i>Weave</i>	Tejido de punto - <i>Knitted fabric</i>
Peso <i>Weight</i>	330 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	157 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>		4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

