

marko softshell® SSH380

Reversible

TEJIDO IGNÍFUGO PERMANENTE
NON FLAMMABLE FABRIC



DESCRIPCIÓN:

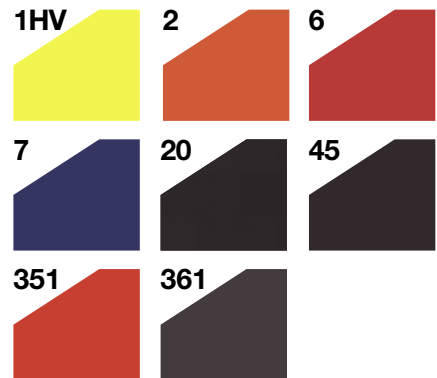
Protección confortable al fuego
y al calor.

*Comfortable protection against fire
and heat.*

COLORES:

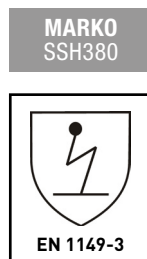
a) Colores Estándar

Standard Colors



b) Colores Personalizados

Customized colors



Artículo Article

MARKO
SSH380

Composición <i>Composition</i>	50%MA / 40%CO / 8%PU / 2%AT
Ligamento <i>Weave</i>	Reversible multi layer textile
Peso <i>Weight</i>	390 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	150 cm

Características Técnicas <i>Technical Specs</i>	Resultados <i>Results</i>	Normativa <i>Standard</i>
Resistencia al Calor <i>Heat Resistance</i>	180°: Cumple <i>Pass</i>	EN 11612 ISO 17493 ISO 15025 ISO 9151 ISO 6942 ISO 12127
Propagación a la Llama <i>Limited Flame Spread</i>	A1	
Calor Convectivo <i>Convective Heat</i>	B1	
Calor Radiante <i>Radiant Heat</i>	C1	
Calor por Contacto <i>Contact Heat</i>	F1	
Soldeo y Durante Técnicas Conexas <i>Welding and Allied Processes</i>	Clase 2 <i>Class 2</i>	EN 11611
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	APC 2	EN 61482-1-2
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	ATPV o EBT > 25 Cal/cm ²	EN 61482-1-1
Arco Eléctrico <i>Electric Arc</i>	ATPV o EBT > 25 Cal/cm ²	ASTM F1959/F
Resistencia Llama Vertical <i>Vertical Flame Resistance</i>	Cumple <i>Pass</i>	ASTM D6413
Antiestático <i>Antistatic</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 1149-3
Antiácido <i>Antiacid</i>	Cumple <i>Pass</i>	EN 13034
Columna de agua <i>Water column</i>	> 100.000 Pa	UNE EN 20811
Estabilidad Dimensional <i>Dimensional Change</i>	Urdimbre <i>Warp</i> < 5% Trama <i>Weft</i> < 5%	EN ISO 5077

Ensayos realizados en laboratorio interno
Testing done at internal laboratory



Artículo Article

MARKO SSH380

Composición <i>Composition</i>	50%MA / 40%CO / 8%PU / 2%AT
Ligamento <i>Weave</i>	Reversible multi layer textile
Peso <i>Weight</i>	390 g/m ² ± 5%
Ancho útil <i>Usable width</i>	150 cm

Solideces de Color <i>Color Fastness</i>		Degradación <i>Change</i>	AC	CO	PA	PES	PC	WO
Lavado <i>Washing</i>	ISO 105 C06 at 60°							
Lavado en Seco <i>Dry Cleaning</i>	ISO 105 D01							
Sudor Ácido <i>Acid Perspiration</i>	BS EN ISO 105 E04							
Sudor Alcalino <i>Alkali Perspiration</i>								
Luz Artificial <i>Artificial Light</i>	EN ISO 105 B02							

		Degradación <i>Change</i>		Descarga <i>Staining</i>	
		Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>	Urdimbre <i>Warp</i>	Trama <i>Weft</i>
Frote en Seco <i>Dry Rubbing</i>	EN ISO 105 X12			4-5	4-5
Frote en Húmedo <i>Wet Rubbing</i>	EN ISO 105 X12				

		Degradación <i>Change</i>			Descarga <i>Staining</i>	
		Seco <i>Dry</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>	Húmedo <i>Damp</i>	Mojado <i>Wet</i>
Planchado <i>Hot Pressing</i>	EN ISO 105-X11					

